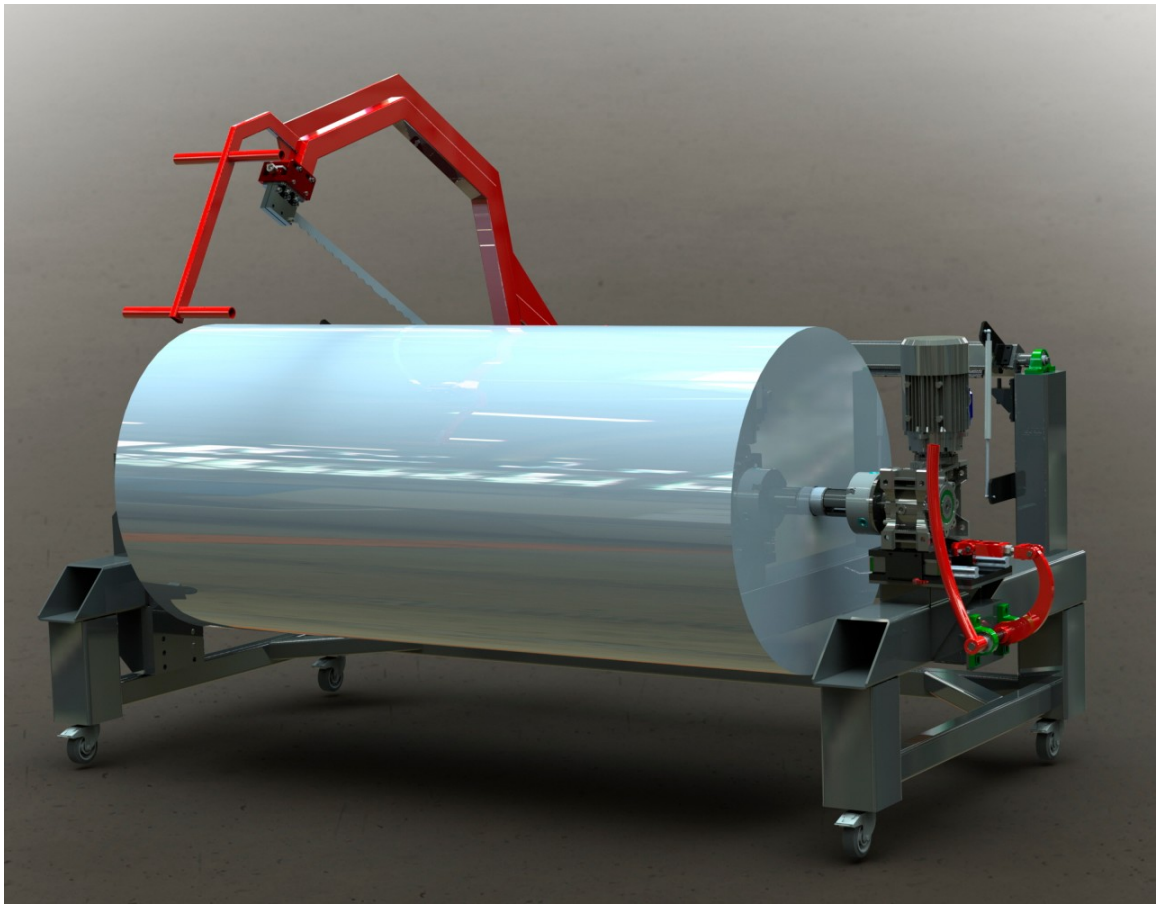
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ БАБИН И РУЛОНОВ

Резка мягких материалов, выпускаемых в рулонах и бабинах



3D-визуализация станка с установленным рулоном

ПАРАМЕТРЫ ЗАГОТОВКИ

2 000 мм

Максимальная длина рулона

Ø 1 200 мм

Максимальный диаметр

ПРОЕКТ РЕАЛИЗОВАН

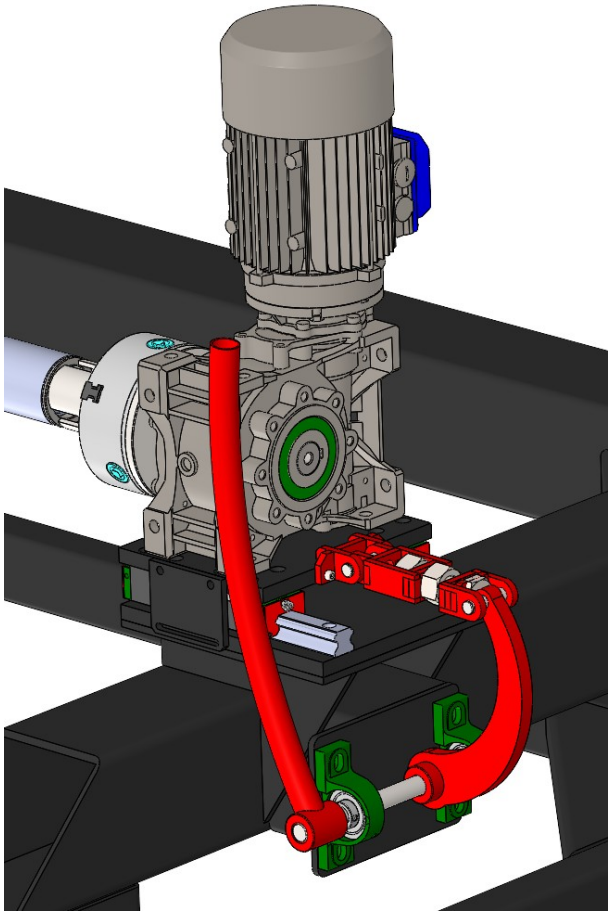
Станок изготовлен и введён в эксплуатацию.

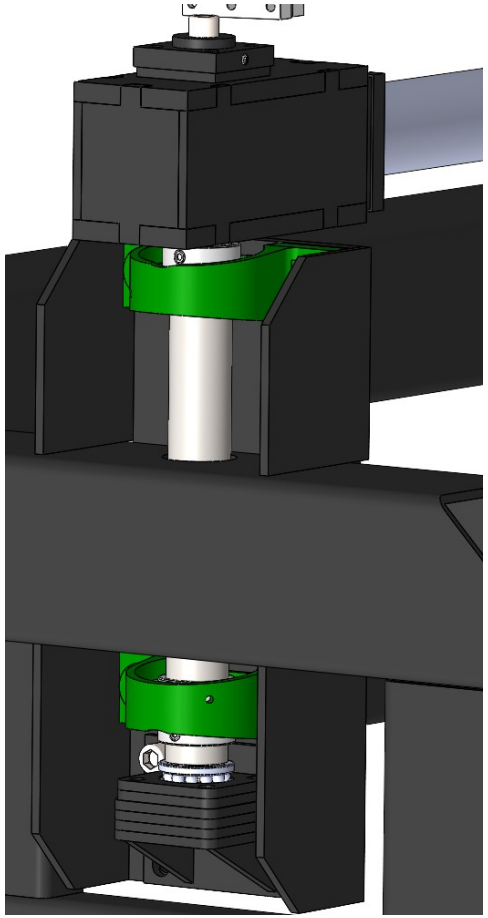
ИНЖЕНЕРНАЯ ЗАДАЧА

Разработать механику оборудования для установки, вращения и резки крупногабаритных рулонов мягких материалов.

МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Откатной привод вращения, поворотный узел и опоры рулона





ОТКАТНОЙ ПРИВОД ВРАЩЕНИЯ

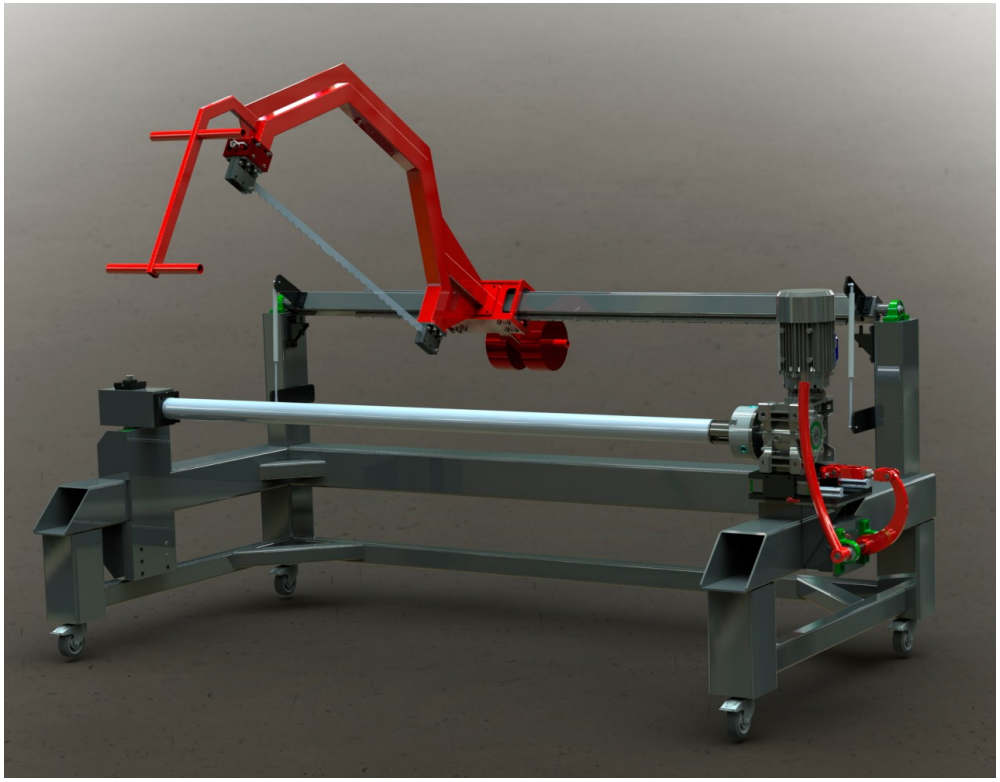
Силовая установка — червячный мотор-редуктор NMRV 090. Узел привода выполнен откатным.

ПОВОРОТНЫЙ УЗЕЛ

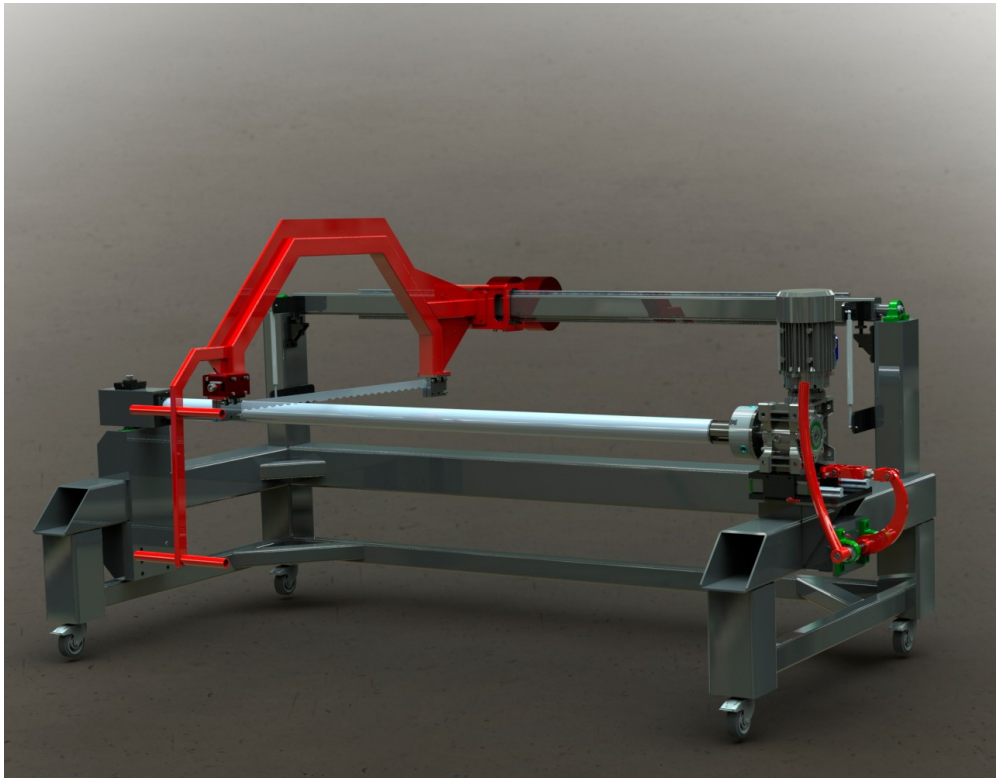
Механизм установки рулона; в конструкции применены радиальные и упорные подшипники.

РЕЖУЩИЙ МЕХАНИЗМ

Наклонная каретка пилы на линейных направляющих HIWIN



ПОДНЯТОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПИЛЫ



ОПУЩЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПИЛЫ

Каретка режущего узла установлена на линейных направляющих HIWIN. В конструкции также использованы газовые пружины.

ОТ РАЗРАБОТКИ ДО ВНЕДРЕНИЯ

Личный инженерный вклад и реализация оборудования



3D-визуализация станка в сборе

МОЯ ЗОНА ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Полное проектирование механической части станка и его узлов.

Разработка 3D-моделей и рабочих чертежей для изготовления.

Конструкторское сопровождение производства.

РАЗДЕЛЕНИЕ РАБОТ

Электрическую часть выполнял другой специалист.

РЕЗУЛЬТАТ

Механическая конструкция реализована в изготовленном станке. Оборудование введено в эксплуатацию.